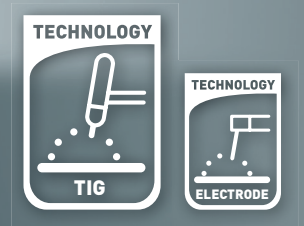




# Tragbare TIG (WIG) Schweißgeräte.

Handlich. Kompakt. Leistungsstark!





## Gleich-/Wechselstrom (AC/DC) Schweißgeräte

### Funktionalität und Bedienkomfort

- Stufenlos regelbarer Schweißstrom.
- Zuverlässige Inverter-Technik.
- Betrieb am 230 V Lichtstromnetz (LogiTIG 220/240 AC/DC).
- Berührungslose Hochfrequenz (HF)-Zündung und LiftTIG-Zündung.
- 3 verschiedene AC-Kurvenformen einstellbar: Rechteck, Sinus, geräuscharm.
- Jobspeicher: Speichern und Abrufen von kompletten Job-Einstellungen.
- 2 getrennt einstellbare Schweißströme, am Brenntaster abrufbar.
- Digital-Anzeige für Schweißstrom, Zeit und Frequenz – mit Voranzeige und Holdfunktion.
- TIG-Pulsen serienmäßig.
- Amplituden-Wellenausgleichs-Regelung (AC-Balance) zur Veränderung der Lichtbogenform und des Schweißnahtinbrands.
- Einstellbare AC-Frequenz 50 – 200 Hz.
- Einstellbare Parameter: Start-/Endstrom, Stromanstiegs-/Absenkzeit, Gasvor- und Nachströmzeit.
- Temperaturgesteuerte Lüfterregelung.
- Zugelassen für den Betrieb unter erhöhter elektrischer Gefährdung, S-Zeichen.
- Elektroden-Schweißen.
- Schweißbrenner mit Stromregel-Potentiometer als Option.
- Option: Wasserkühlgerät (siehe Seite 7).
- Hochfrequentes TIG-DC-Pulsen bis 5 bzw. 12 kHz für eingeschnürten, schmalen Lichtbogen (siehe auch S.4).

# Tragbare TIG (WIG) Schweißgeräte.

## TIG Gleich-/Wechselstrom (AC/DC)!



Technische Daten	LogiTIG 220 AC/DC	LogiTIG 240 AC/DC	LogiTIG 300 AC/DC
------------------	-------------------	-------------------	-------------------

Spannung	1 x 230 V	1 x 230 V	3 x 400 V
Frequenz	50 - 60 Hz	50 - 60 Hz	50 - 60 Hz
Dauerleistung	3,2 kVA	3,7 kVA	10,4 kVA
Dauerstrom	14 A	16 A	15 A

### TIG-Schweißbetrieb:

Leerlaufspannung	75 V	95 V	70 V
Arbeitsspannung	10 - 18,8 V	10 - 17,2 V / 19,6 V***	10 - 22 V
Schweißstrom [DC]	3 - 220 A	3 - 180 A / 240 A***	5 - 300 A
Schweißstrom [AC]	5 - 220 A	5 - 180 A / 240 A***	5 - 300 A
HSB 25 % ED (10 min.)	220 A* (40 °C)		
HSB 35 % ED (10 min.)		240 A (20 °C)	
HSB 40 % ED (10 min.)	220 A** (20 °C)		
HSB 50 % ED (10 min.)			300 A (40 °C)
HSB 60 % ED (10 min.)	180 A** (20 °C) 140 A (40 °C)	160 A (40 °C)	280 A (40 °C)
DB 100 % ED	160 A (20 °C) 120 A (40 °C)	130 A (40 °C)	250 A (40 °C)

### Elektrodenschweißbetrieb

Stabelektroden	1,5 - 3,25 mm	1,5 - 4 mm	1,5 - 6 mm
Leerlaufspannung	75 V	100 V	70 V
Arbeitsspannung	20 - 27 V	20 - 26,4 V / 28 V***	20 - 32 V

Schutzart	IP 23		
Stromquelle	Inverter		
Zündung	HF-/LiftTIG		
AC-Balance	+/- 91 %		
AC-Frequenz	50 - 200 Hz		
Einstellungen	Strom 1, Strom 2; Zeit 1, Zeit 2; Gasvor-/nachströmzeit; Stromanstiegs-/absenkezeit; AC-Kurvenform; Zündimpulsdauer; Hotstartzeit/-strom; Stromnachregelung (Arc Force)		
Anzeige	Strom, Spannung, Zeit, Frequenz mit Voranzeige und Hold-Funktion		
Jobspeicher	ja		
Betriebsarten	2 Takt / 4 Takt / 4 Takt mit Strom 2		
TIG-Pulsen (DC)	0,2 Hz - 12 kHz		
Elektroden-Schweißen	Hotstart, Anti Stick, Stromnachregelung		
Fernregelung	Steckdose		
Brenneranschluss	Merkle TCG und 5-pol. Stecker		
Buchsen	50 mm		
Norm	EN 60974-1 „S“ /CE		
Gewicht	17 kg	24,5 kg	39,2 kg
Maße L x B x H	480 x 200 x 465 mm	535 x 230 x 465 mm	600 x 300 x 575 mm

\*: Schmelzsicherung 16 A träge

\*\* : Sicherung min. 20 A (CEE Stecker)

\*\*\* im BiPower-Betrieb

Änderungen vorbehalten.

# Merkle DC-Hochfrequenz-Pulsen.

## Konzentrierter, eingeschnürter Lichtbogen!

### DC-Hochfrequenz-Pulsen

Die Anlagen der Bauserie MobiTIG und LogiTIG verfügen serienmäßig über die Funktion DC-Hochfrequenzpulsen. Der Lichtbogen wird mit einer Frequenz von bis zu 12 kHz gepulst. Damit eröffnen sich herausragende Möglichkeiten beim TIG (WIG) DC-Schweißen, die mit dem herkömmlichen Lichtbogen nicht erzielbar sind.

### Leistungsmerkmale

- Starke Einschnürung des Lichtbogens.
- Plasmaähnlicher Lichtbogen.
- Geringe Wärmeeinbringung.
- Höhere Schweißgeschwindigkeit.
- Extrem richtungsstabiler Lichtbogen.
- Optimal für Ecknähe.
- Geringe Geräuschbelastung (bei 12 kHz).



Standard  
TIG-Schweißung



mit DC-Hoch-  
frequenzpulsen



Hochfrequenzpulsen  
für perfekte Ecknähte

### Merkle MobiTIG 280 DC: Mit BiPowerPLUS!

Vorbei sind die Zeiten, bei denen man überlegen musste, welche Steckdose zur Verfügung steht und welche Schweißgeräte daran angeschlossen werden können.

Die neue BiPowerPLUS-Funktion bei der Merkle MobiTIG 280 DC eröffnet die maximale Flexibilität beim Schweißen. In der Werkstatt mit 400 V-Drehstrom schweißen und beim Schweißjob, z.B. auf der Baustelle, das Gerät einfach an 230 V-Wechselstrom anschließen.

**Das neue BiPowerPLUS macht's möglich!**



### Die Vorteile:

- Praktischer Adapter bietet größtmögliche Flexibilität
- Anschluss an 230 V-Wechselstrom oder 400 V-Drehstrom

# Tragbare TIG (WIG) Schweißgeräte.

## TIG Gleichstrom (DC)!

Die Schweißgeräte MobiTIG 190 DC, MobiTIG 280 DC und TIG 300 DC sind für die DC-(Gleichstrom) TIG-Schutzgasschweißung und die Elektroden-Schweißung ausgelegt. Alle Geräte zeichnen sich durch eine Vielzahl von Leistungsmerkmalen aus.

### Leistungsmerkmale:

- Inverterstromquellen mit stufenloser Regelung.
- Geringes Gewicht: leicht und handlich.
- 2-Takt/4-Takt-Betrieb.
- Hochfrequenz- (HF) und LiftTIG-Zündung.
- Fuß-/Handfernregler-Anschluss.
- Digitalanzeige für alle Parameter, mit Voranzeige und Holdfunktion für Schweißstrom.
- Jobspeicher (MobiTIG).
- 2 Schweißströme getrennt einstellbar.
- TIG-Pulsen serienmäßig.
- Start-/Endstrom sowie Absenkezeit einstellbar.



Technische Daten	MobiTIG 190 DC	MobiTIG 190 DC mobil	MobiTIG 280 DC	TIG 300 DC	
Spannung	1 x 230 V [50/60 Hz]	1 x 230 V [50/60 Hz]	3 x 400 V [50/60 Hz]	1 x 230 V [50/60 Hz]	3 x 400 V [50/60 Hz]
Dauerleistung	2,8 kVA	2,8 kVA	9,7 kVA	3,7 kVA	7,6 kVA
Dauerstrom	12 A	12 A	14 A	16 A	11 A
<b>TIG-Schweißbetrieb:</b>					
Leerlaufspannung	64 V	64 V	90 V	103 V	89 V
Arbeitsspannung	10 - 17,6 V	10 - 17,6 V	10 - 21,2 V	10 - 17,6 V	10 - 22 V
Schweißstrom	5 - 190 A	5 - 190 A	3 - 280 A	3 - 190 A	5 - 300 A
HSB 20% ED (10 min.)	180 A (40 °C)	180 A (40 °C)			
HSB 35% ED (10 min.)	180 A (20 °C)	180 A (20 °C)	280 A (40 °C)	180 A (20 °C)	
HSB 40% ED (10 min.)					
HSB 50% ED (10 min.)			250 A (40 °C)		300 A (40 °C)
HSB 60% ED (10 min.)	150 A (20 °C) 110 A (40 °C)	150 A (20 °C) 110 A (40 °C)	240 A (40 °C)	110 A (40 °C)	280 A (40 °C)
DB 100% ED	130 A (20 °C) 90 A (40 °C)	130 A (20 °C) 90 A (40 °C)	210 A (40 °C)	90 A (40 °C)	220 A (40 °C)
<b>Elektrodenschweißbetrieb</b>					
Stabelektroden	1,5 - 3,25 mm	1,5 - 3,25 mm	1,5 - 5 mm	1,5 - 3,25 mm	1,5 - 5 mm
Leerlaufspannung	64 V	64 V	90 V	103 V	99 V
Schweißstrom	5 - 160 A	5 - 160 A	5 - 280 A	5 - 160 A	5 - 300 A
Schutzart	IP 23				
Zündung	HF-/LiftTIG				
Einstellungen	Strom 1, Strom 2; Zeit 1, Zeit 2; Gasvor-/nachströmzeit; Stromanstiegs-/abstiegszeit				
Anzeige	Strom, Spannung, Zeit, Frequenz mit Voranzeige und Hold-Funktion				
Jobspeicher	ja	ja	ja		-
Betriebsarten	2 Takt / 4 Takt / 4 Takt mit Strom 2				
TIG-Pulsen	0,2 Hz - 12 kHz	0,2 Hz - 12 kHz	0,2 Hz - 12 kHz		0,2 Hz - 800 Hz
Elektroden-Schweißen	Hotstart, Anti Stick, Stromnachregelung [Arc Force]				
Brenneranschluss	Merkle TCG und 5-pol. Stecker				
Buchsen	50 mm				
Norm	EN 60974-1 „S“/CE				
Gewicht	8,9 kg	12,8 kg	19 kg		26 kg
Maße L x B x H	355 x 160 x 275 mm	475 x 222 x 484 mm	485 x 200 x 435 mm		530 x 230 x 465 mm

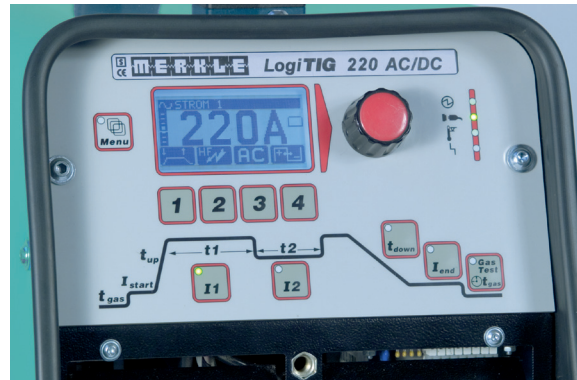
Technische Änderungen vorbehalten.

# Tragbare TIG (WIG) Schweißgeräte.

**Perfekt in Handhabung und Funktion!**

## Display (Bauserie LogiTIG):

- Auswahl Standard-Betrieb und Experten-Modus.
- Serienmäßige Digitalanzeige.
- Verschiedene Sprachen wählbar.
- Sperrfunktion durch PIN.
- Einfache Bedienung über zentralen Drehknopf.



## TCG-Anschluss:

Die Vorteile des neuen Merkle TCG (TIG Center Gas) Anschlusses:

- Kleine Baugröße.
- Geringes Gewicht.
- Brennerwechsel ohne Werkzeug.
- Minus-Buchse zum Anschluss von TIG-Brenner und Elektrodenkabel.
- Gasdichtigkeit durch 2 Dichtringe.



## Elektroden-Schweißbetrieb:

- Dynamische Stromnachregelung (Arc Force): Stromerhöhung beim Hereindrücken der Elektrode in das Schweißbad.
- Elektroden-Hochstart (Hotstart): Zum sicheren Zünden stellt sich für kurze Zeit ein höherer Startstrom ein.
- Anti Stick Funktion: Beim Festkleben der Elektrode wird der Strom sofort abgeschaltet. Neustart erst mit kurzer Verzögerung.



# Tragbare TIG (WIG) Schweißgeräte.

## Transportwagen, Staubfilter, Wasserkühlgerät!

### Transportwagen TW 120:

Optimal für den Einsatz in der Werkstatt oder auf der Baustelle ist der Transportwagen TW 120:

- Extra große Räder (200 mm).
- Aufnahme für eine 10, 20 oder 50 l Gasflasche (wenn Maschine mit Transportwagen verschraubt ist).
- Schublade für Werkzeug, Zubehör, Ersatz- und Verschleißteile.
- Halterungen für Schweißbrenner und Kabel.
- Brennerhalter für unterschiedliche Schweißbrenner, links und rechts.



### Staubfilter:

Insbesondere bei Arbeitsplätzen und Werkstätten mit hoher Staubbelastung, z. B. durch Schleifstäube, empfiehlt sich der Einsatz des Staubfilters. Mit wenigen Handgriffen ist der Filtervorsatz montiert und die Filtermatte ausgetauscht.



### Wasserkühlgeräte WK 200/230/300:

Die Wasserkühlgeräte können als Option an die Schweißanlagen der Baureihen MobiTIG 280 DC, LogiTIG und TIG 300 DC montiert werden. Schweiß- und Wasserkühlgerät bilden dann eine Einheit und können leicht und handlich transportiert werden.

Es ergeben sich flexible Einsatzmöglichkeiten, z. B. in der Werkstatt: Schweißen mit Wasserkühlung und wassergekühltem Brenner; auf der Montage: Arbeiten mit gasgekühltem Schweißbrenner. Die Montage erfolgt einfach mit wenigen Handgriffen. Eine elektrische Steckverbindung (Option) ist an der Gehäuserückseite angeordnet.



#### Technische Daten

elektr. Anschluss	Steckverbindung zum Schweißgerät
Wasserpumpe	Kreiselpumpe
Wasserdruckschalter	Integriert
Wasseranschluss	2 Schnellverschlusskupplungen
Gewicht	12 kg (WK 200) 18 kg (WK 230) 20 kg (WK 300)
Maße L x B x H in mm	590 x 200 x 200 (WK 200) 610 x 230 x 215 (WK 230) 600 x 300 x 260 (WK 300)





Gestalten Sie Ihre Zukunft erfolgreich.

Mit Merkle. Ihrem Spezialisten für Schweißanlagen, Schweißgeräte, Brenner und intelligenten Automatisierungssystemen. Mit eigenen Tochtergesellschaften und Werksvertretungen in Deutschland, Europa und vielen Ländern der Welt.

Herzlich willkommen bei Merkle.

- MIG/MAG Schweißanlagen
- PulseARC Schweißanlagen
- TIG (WIG) Schweißanlagen
- Elektroden Schweißinverter
- Plasma Schweiß- und Schneidanlagen
- Schweiß- und Schneidbrenner
- Drehtische und Rollenbock-Drehvorrichtungen
- Systemautomaten-Bauteile und Komplettlösungen
- Merkle Robotics

[www.merkle.de](http://www.merkle.de)