



CompactMIG.

Die professionelle MIG/MAG-Universalklasse!



DIE KOMPAKTEN LEISTUNGSSTARKEN MIG/MAG-GERÄTE!



CompactMIG 280 K

CompactMIG 400 K

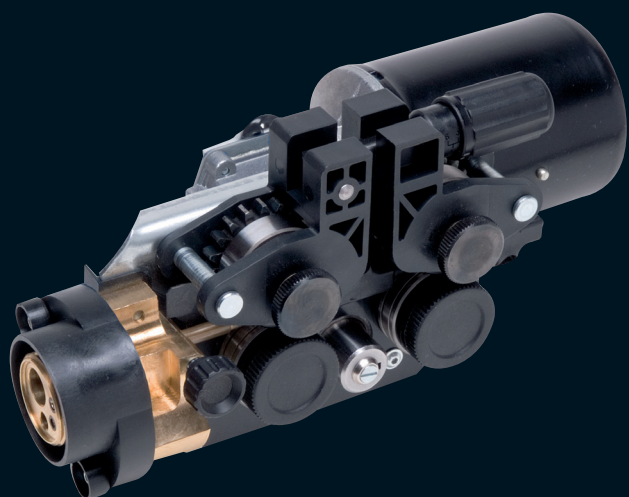
Funktionalität und Bedienkomfort

- Einfaches, selbsterklärendes Bedienfeld mit extra großen Funktionsknöpfen und Digitalanzeige.
- Drahtautomatik (Synergic-Betrieb): Nur Schweißstrom einstellen, die Drahtgeschwindigkeit wird automatisch korrekt angepasst.
- Einstellung und Anzeige der Drahtkorrekturwerte am TEDAC®-Brenner.
- Zündvorschub und Drahrückbrand einstellbar.
- Serienmäßig: 2-Takt/4-Takt, Punkten, Intervallschaltung.
- Sicherheitsabschaltung im 4-Takt-Betrieb.
- Serienmäßig 4-Rollen-Getriebe DV-26.
- Drahtefädelautomatik mit Eilgang.
- 2-stufige Glättungs-drossel für spritzerarmes Schweißen (CompactMIG 400).
- Digitale Anzeige für Strom, Spannung, Drahtgeschwindigkeit und Materialstärke mit Hold-Funktion.
- Verzinkter, tiefgesetzter Gasflaschenhalter.
- Leichte Beweglichkeit durch 2 Bock- und 2 Lenkrollen.
- Anschlussoption für Push-Pull-Brenner oder Fernregler (CompactMIG 400 D/DW).



CompactMIG 400 D

CompactMIG 400 DW



4-Rollen-Präzisions-Flanschgetriebe DV-26

- Serienmäßig bei allen CompactMIG Geräten.
- Große Antriebsringe mit 2 Nuten.
- Wechsel der Antriebsringe ohne Werkzeug.
- Leichte Zugänglichkeit beim Draht einfädeln.
- Direkt angeflanschter EURO-Zentralanschluss.
- Reproduzierbarer und präzise einstellbarer Anpressdruck.

MERKLE CompactMIG.

Die neue Generation mit vier leistungsstarken Geräten.

Erleben Sie die überzeugenden Vorteile mit serienmäßiger Synergic-Drahtautomatik und TEDAC®-Drahtregelung.

Das sich selbst erklärende Bedienfeld mit Display für Strom, Spannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit und das einzigartige 4-Rollen-Präzisionsgetriebe DV-26 sind Serienausstattung unserer MIG/MAG-Baureihe CompactMIG!

Durch ihre robuste und kompakte Bauweise sind sie besonders prädestiniert für den Einsatz im Handwerk, in Kfz-Werkstätten, in Servicebetrieben und in der Industrie.

Erfahren Sie das große Plus an Funktionalität dank neuem Bedienfeld mit extra großen Funktionsknöpfen und modernem Design.

Die Steuerung mit Synergic-Drahtautomatik und TEDAC®-Drahtkorrektur sorgt für höchste Effizienz und Qualität.

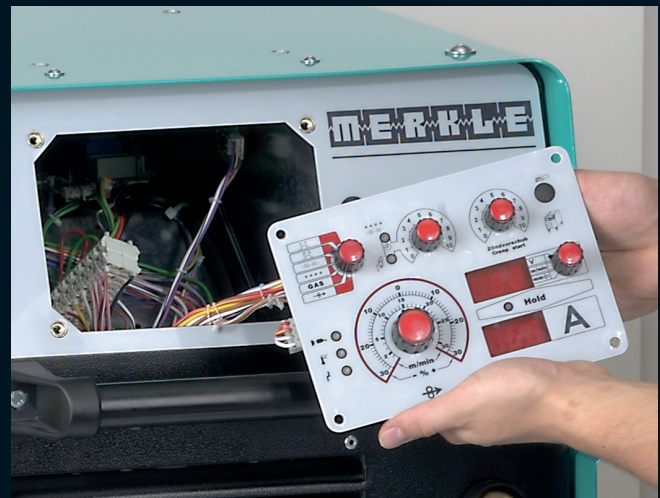
Die Baureihe CompactMIG umfasst vier Geräte:

- CompactMIG 280 K:
Kompaktanlage mit 280 A Schweißstrom.
- CompactMIG 400 K:
Die leistungsstarke Kompaktanlage mit 400 A Schweißstrom.
- CompactMIG 400 D:
Mit separatem Drahtvorschub-Gerät.
- CompactMIG 400 DW:
Mit integrierter Wassenumlauf-Kühlung und separatem Drahtvorschub-Gerät.

Austauschbare Steuerelektronik:

Die gesamte Steuerelektronik für den Drahtvorschub ist als Einsatz für die Bedienfront ausgelegt. Ein einfacher, schneller Austausch ist jederzeit möglich.

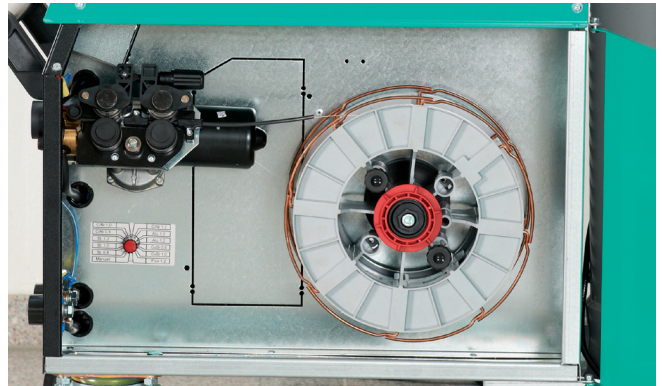
Alle elektrischen Anschlüsse sind über Steckverbindungen geführt.



Kompaktanlagen:

Die Kompaktanlagen (Version KW) sind übersichtlich und Platz sparend im Aufbau. Das 4-Rollen-Drahtvorschubsystem DV-26 und die Drahtrolle sind seitlich angeordnet und leicht zugänglich.

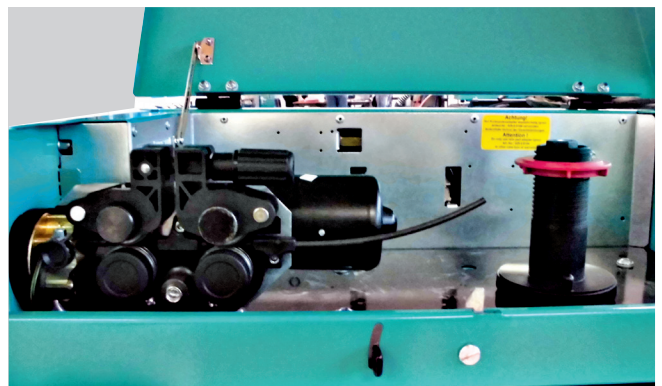
Die Wasserpumpe ist servicefreundlich im Seitenraum untergebracht.



Anlagen mit getrenntem Drahtvorschubgerät:

Alle Anlagen der Version DW sind mit einem separaten Drahtvorschubgerät aufgebaut. Das Verbindungskabel ist in der Anlage und am Drahtvorschubgerät klemm- und steckbar montiert. Längen bis 20 m sind verfügbar.

Die Montage des Drahtvorschubgerätes erfolgt drehbar, waagrecht oder senkrecht montiert oder auf Rollen fahrbar (Option).



Staubfilter CompactMIG 400 K/D/DW:

Insbesondere bei Arbeitsplätzen und Werkstätten mit hoher Staubbelastung, z. B. durch Schleifstäube, empfiehlt sich der Einsatz des Staubfilters.

Mit wenigen Handgriffen ist der Filtervorsatz montiert und die Filtermatte ausgetauscht.



MERKLE TEDAC®-System.

Technologie im kompakten Format!

Das Merkle TEDAC®-System bietet die stufenlose Drahtkorrektur direkt am Schweißbrenner.

Mit einem Schiebetaster auf der Oberseite des TEDAC®-Brennerhandgriffs kann die Drahtkorrektur beim Schweißen erhöht und abgesenkt werden.

An einer gut sichtbaren, mehrfarbigen LED-Anzeige wird die gerade eingestellte Korrektur direkt am TEDAC®-Brenner dargestellt.

Die TEDAC®-Schweißbrenner eignen sich besonders für schwer zugängliche Arbeitsplätze, da das zeitaufwändige Herangehen an das Schweißgerät entfällt. Dank des EURO-Zentralanschlusses sind zusätzliche Steuerleitungen nicht erforderlich.

Stufenlose Drahtkorrektur und Anzeige:



Präzise, stufenlose Drahtkorrektur mit einem Schiebetaster im Handgriff des Brenners (vor, während und nach dem Schweißen). Anzeige der momentan eingestellten Drahtkorrektur durch stufenlose Farbbänderung einer mehrfarbigen LED.

Die Farben wechseln stufenlos von grün (minimale Einstellung) über gelb (geringe Einstellung), orange (mittlere Einstellung) bis rot (maximale Einstellung).



Die mehrfarbige LED zeigt die momentan eingestellte Drahtkorrektur.



Ergonomisch geformte Griffschale, Brenner-taster mit Mikrotaster für garantiert mehr als 10 Mio. Schaltspiele.



Standard Euro-Zentralanschluss, zusätzliche Steuerleitungen sind nicht erforderlich.

Produktlinie CompactMIG.

Serienmäßig Synergic-Drahtautomatik!

Stufengeschaltete Modelle
mit Synergic-Drahtautomatik:



Technische Daten	CompactMIG 280 K	CompactMIG 400 K	CompactMIG 400 D	CompactMIG 400 DW
Primär:				
Spannung	3 x 400 V	3 x 400 V	3 x 400 V	3 x 400 V
Frequenz	50/60 Hz	50 (60) Hz	50 (60) Hz	50 (60) Hz
Dauerleistung	6,2 kVA	10,4 kVA	10,4 kVA	10,4 kVA
Dauerstrom	9 A	14 A	14 A	14 A
Sekundär:				
Leerlaufspannung	16 - 42 V	17 - 48 V	17 - 48 V	17 - 48 V
Arbeitsspannung	15 - 28 V	15 - 34 V	15 - 34 V	15 - 34 V
Schweißstrom	25 - 280 A	25 - 400 A	25 - 400 A	25 - 400 A
HSB 40% ED (10 min.)	280 A (40 °C)	400 A (20 °C)	400 A (20 °C)	400 A (20 °C)
HSB 50% ED (10 min.)		350 A (40 °C)	350 A (40 °C)	350 A (40 °C)
HSB 60% ED (10 min.)	210 A (40 °C)	310 A (40 °C)	310 A (40 °C)	310 A (40 °C)
Schutzart	IP 21	IP 23	IP 23	IP 23
Schaltstufen	14	14	14	14
Drahtvorschub	Synergic-Drahtautomatik			
Betriebsarten	2-Takt/4-Takt/Punkten/Intervall			
Zündvorschub	stufenlos einstellbar			
Drahtrückbrand	stufenlos einstellbar			
Digitalanzeige	Strom, Spannung, Drahtvorschub, Materialstärke			
Drahtantrieb	4-Rollen-Getriebe DV-26			
Norm	EN 60974-1 "S"/CE			
Gasflaschenhalter	10 l oder 20 l Gasflaschen	10 l, 20 l, 50 l Gasflaschen	10 l, 20 l, 50 l Gasflaschen	10 l, 20 l, 50 l Gasflaschen
Gewicht	105 kg	140 kg	160 kg	170 kg
Maße L x B x H in mm	870 x 480 x 800	940 x 445 x 760	940 x 445 x 1040	940 x 445 x 1040

Technische Änderungen vorbehalten.



Gestalten Sie Ihre Zukunft erfolgreich.

Mit Merkle. Ihrem Spezialisten für Schweißanlagen, Schweißgeräte, Brenner und intelligenten Automatisierungssystemen. Mit eigenen Tochtergesellschaften und Werksvertretungen in Deutschland, Europa und vielen Ländern der Welt.

Herzlich willkommen bei Merkle.

- MIG/MAG Schweißanlagen
- PulseARC Schweißanlagen
- TIG (WIG) Schweißanlagen
- Elektroden Schweißinverter
- Plasma Schweiß- und Schneidanlagen
- Schweiß- und Schneidbrenner
- Drehtische und Rollenbock-Drehvorrichtungen
- Systemautomaten-Bauteile und Komplettlösungen
- Merkle Robotics

www.merkle.de